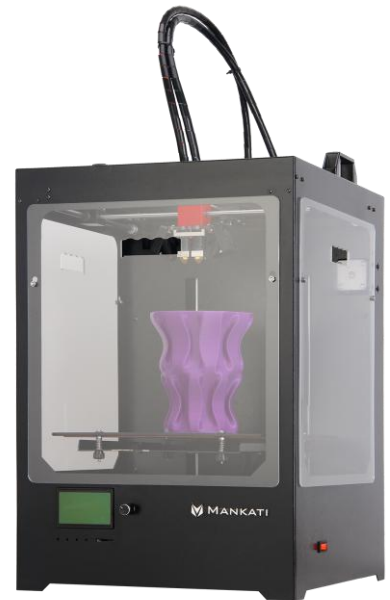
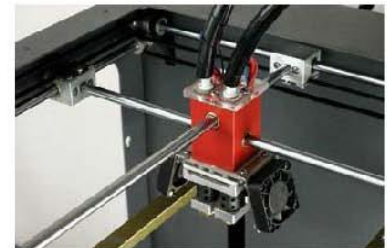
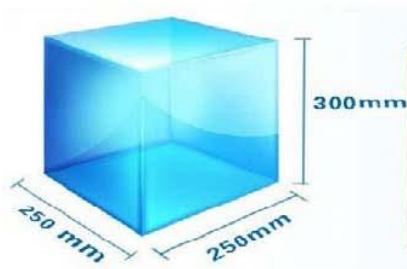
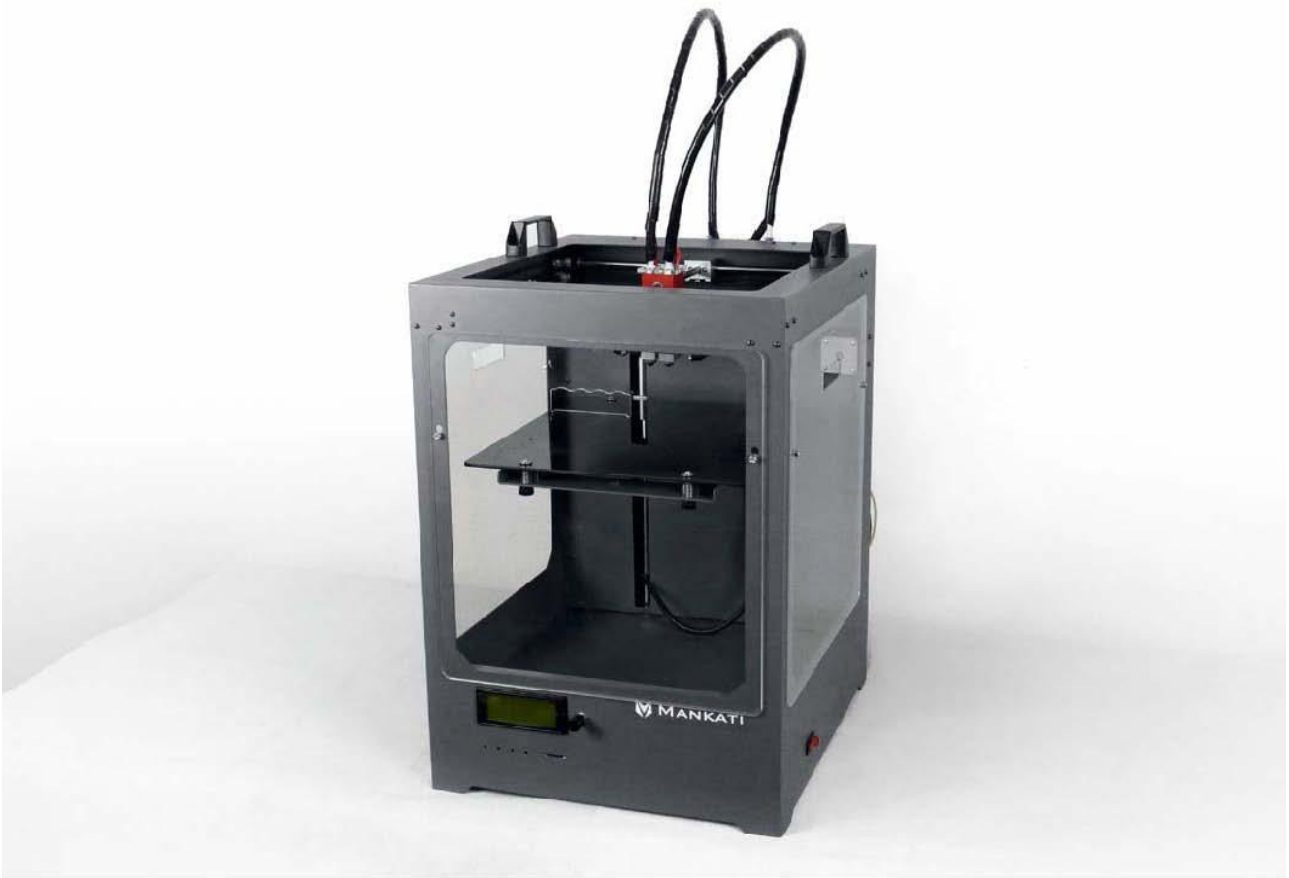


Distribuisce per l'Italia



Stampante 3D Fullscale XT

| | |
|-----------------------------------|---|
| Caratteristiche generali | |
| Tecnologia: | Fused deposition modeling (FDM) |
| Numero Estrusori: | 1 or 2 (Dual extruders Perfect supported) |
| Dimensioni pezzo prodotto: | 250 x 250 x 300mm |
| Specifiche | |
| Precisione: | assi X,Y 0.01mm, asse Z 0.015mm |
| Risoluzione strato: | 0.04 mm-0.4 mm |
| Diametro ugello: | 0.4 mm |
| Max. Velocità Spostamento: | 250 mm/sec. |
| Max. Velocità di Stampa: | 180 mm/sec |
| Max. Temperatura Estrusore: | 270 °C |
| Max. Temperatura Piano di Stampa: | 110 °C |
| Max. Velocità Estrusione: | 100 mm/sec |
| Filamenti | |
| Tipo Filamento: | ABS, PLA(Spec.), PVA, PS, Nylon |
| Diametro Filamento: | 3 mm |
| Temperatura Filamento: | 150~270 °C |
| Colore Filamenti: | Nero, Bianco, Rosso, Giallo, Verde, Blu, etc. |
| Hardware | |
| Controller | Arduino ATmega2560 R3Micro Controller |
| Mother Board | Mankati Stable Main Board V3.x |
| Stepper Motor | X, Y axis 42*48, 1.3A; Z axis 42*63, 1.5A |
| Geared Motor | E42*42, Ratio 1:10 |
| Potenza Ingresso: | 110~220V, 1.5A |
| Potenza Uscita: | 24V, 10.5A |
| Software | |
| Sistem Operativo: | XP, Vista, Win7, Win8, Mac, Linux/Unbutu |
| File Format: | STL, OBJ, GCode |
| Printing Software and Slicer: | Mankati UM, Cura |
| Linguaggi Software: | English, Deutsch, French, Nederlands, Spanish, Polish |
| Macchina | |
| Dimensioni: | 380 x 420 x 530mm |
| Peso | circa 34KG |



Grande Volume di, Stampa

250x250x300mm

Alta Precisione di Stampa, Risoluzione di strato 0.04mm:

- Nessuna sbavatura sugli spigoli vivi del modello.
- Superficie liscia senza protuberanze

Alta Velocità di Stampa:

La Testina di stampa è separata dall'estrusore, il peso ridotto permette alla testa di muoversi più velocemente. La stampante a più alta velocità sul mercato.

- velocità di marcia fino a : 250mm/sec,
- velocità di stampa fino a 180mm/sec, (più di RepRap e MakerBot).

Guardate come assicuriamo precisione e stabilità della Stampante 3D Fullscale XT

Corpo della Stampante completamente in acciaio:

Il corpo della stampante in solido acciaio è garanzia di durata e precisione. Un corpo stampante in legno o in acrilico non può assicurare una stampa stabile a lungo termine in quanto la stampante 3D contiene molte parti in movimento, quali le teste di stampa, la piattaforma, i motori passo-passo, ecc.. Le stampanti non metalliche, dopo un lungo periodo di lavoro, acquistano giochi, si rompono o si spostano,.



Sistema di pilotaggio ad alta precisione:

Il sistema di pilotaggio ad alta precisione assicura un'alta definizione della traiettoria di movimento della testa di stampa che si traduce in alta risoluzione della superficie stampata. Sono state usate viti a ricircolo di sfere, ingranaggi e guide di importazione, tutte le parti sono state lavorate con macchine CNC. La precisione degli assi X e Y è fino a 10 micro, per l'asse Z fino a 40 micro



Le viti a ricircolo di sfere e le boccole di scorrimento che abbiamo scelto, sono prodotti di alta qualità.

Testa di Stampa Brevettata:

- Estrusione uniforme del filamento.
- Un termistore di alta qualità assicura un controllo stabile della temperatura, importante per la stampa di alta precisione.
- Grazie a materiali quali Teflon e PEEK, la testa di stampa ha un'alta prestazione termostabile e nessun problema di intasamento dell'ugello.



Componenti speciali per il Sistema di alimentazione del filamento:



Per il dispositivo di alimentazione del filamento, usiamo un motoriduttore, questo assicura un funzionamento molto più preciso senza manchevolezze. Inoltre, l'intero dispositivo di alimentazione del filamento è realizzato in lega di alluminio, mentre molte stampanti sul mercato utilizzano parti in plastica.



Molte altre stampanti, come dispositivo di alimentazione, usano due ingranaggi pilotati da un motore passo-passo, dove uno dei due ingranaggi è in materiale plastico.

Piano di supporto ad alta resistenza:

Il piano di supporto è di solido acciaio. Non si deformerà con l'uso.



Spazio di stampa chiuso a temperature costante:



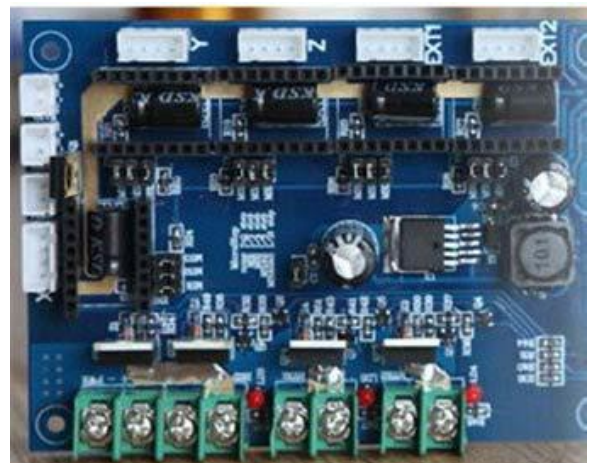
Con la stampante sono fornite tre piastre di materiale acrilico, che permettono di mantenere una temperatura stabile.

Una temperature più alta reduce I ritiri in un modello in stampa. Uno spazio di stampa a temperatura costante assicura il successo della stampa 3D, soprattutto per modelli di grandi dimensioni.

Main Board con prestazioni stabili:

Le main board "open source" non sono stabili, pertanto abbiamo riprogettato la main board dandole alta stabilità di prestazioni.

Molti concorrenti usano main boards "open source".



La stampante ha 1 anno di garanzia

Ecco alcuni campioni di stampa:

Campione 1



Campione 2



Rivenditore per l'Italia : **Sistemi 2000 srl** – Via Fontanella 2.
62012 CIVITANOVA MARCHE (MC) Tel. 0733 825611 Fax 0733 825695
www.sistemiduemila.it ; info@sistemiduemila.it Main office:

Add: Lane 128, Xinjiayuan Road, Songjiang District, Shanghai, China
Tel: 86 21 3461 7081 E-mail: sales@mankati.com Skype:sales_mankati
Shanghai VISION Technology Co., Ltd.